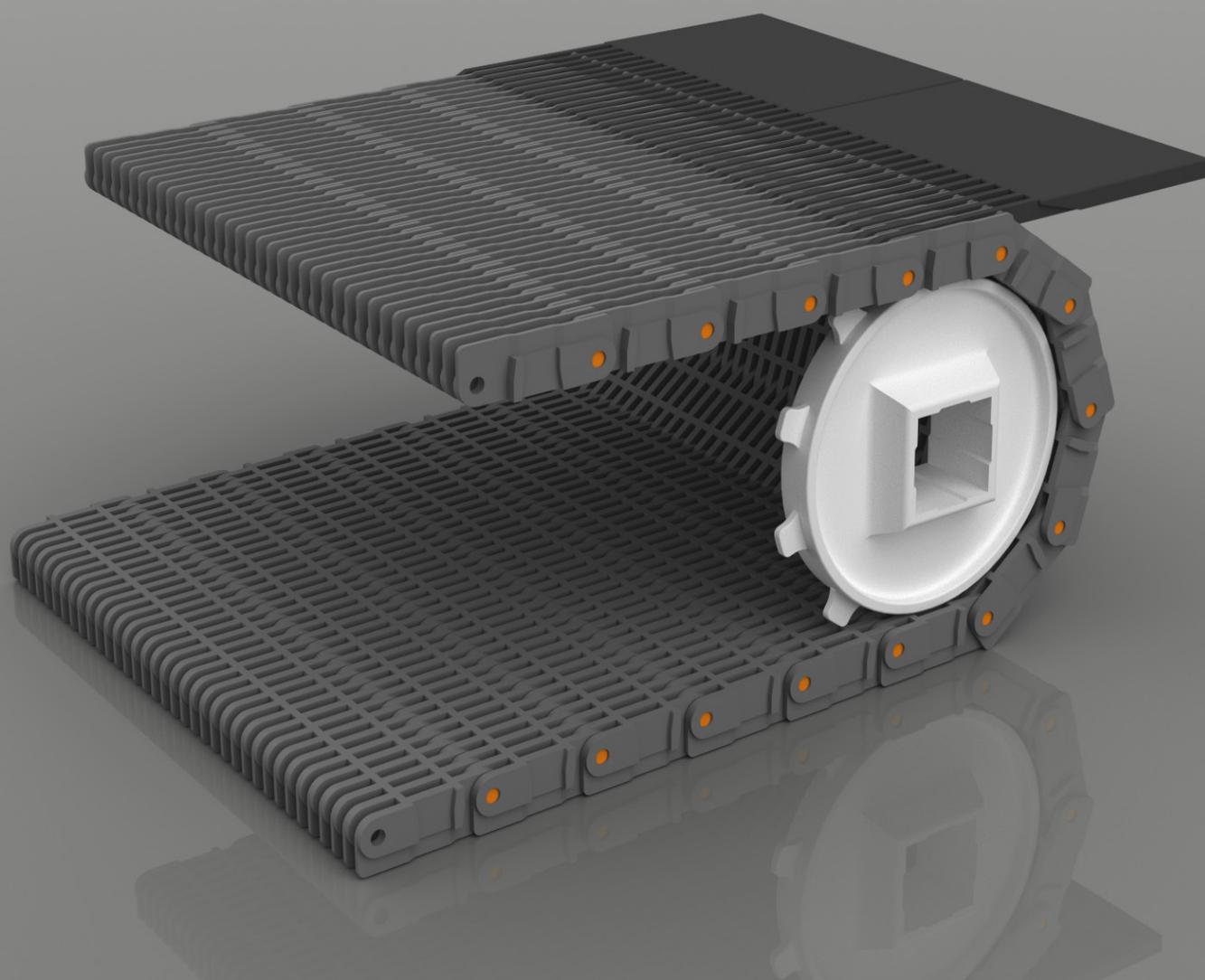


höken

bandas modulares

MODELO 2000



Índice

Catálogo Modelo 2000

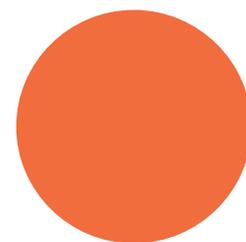
Página

05

Página

07

01. General	05
02. Peine	07
03. Piñones	08
04. Varillas	11
06. Tapón	11
07. Montaje	12



Página
08

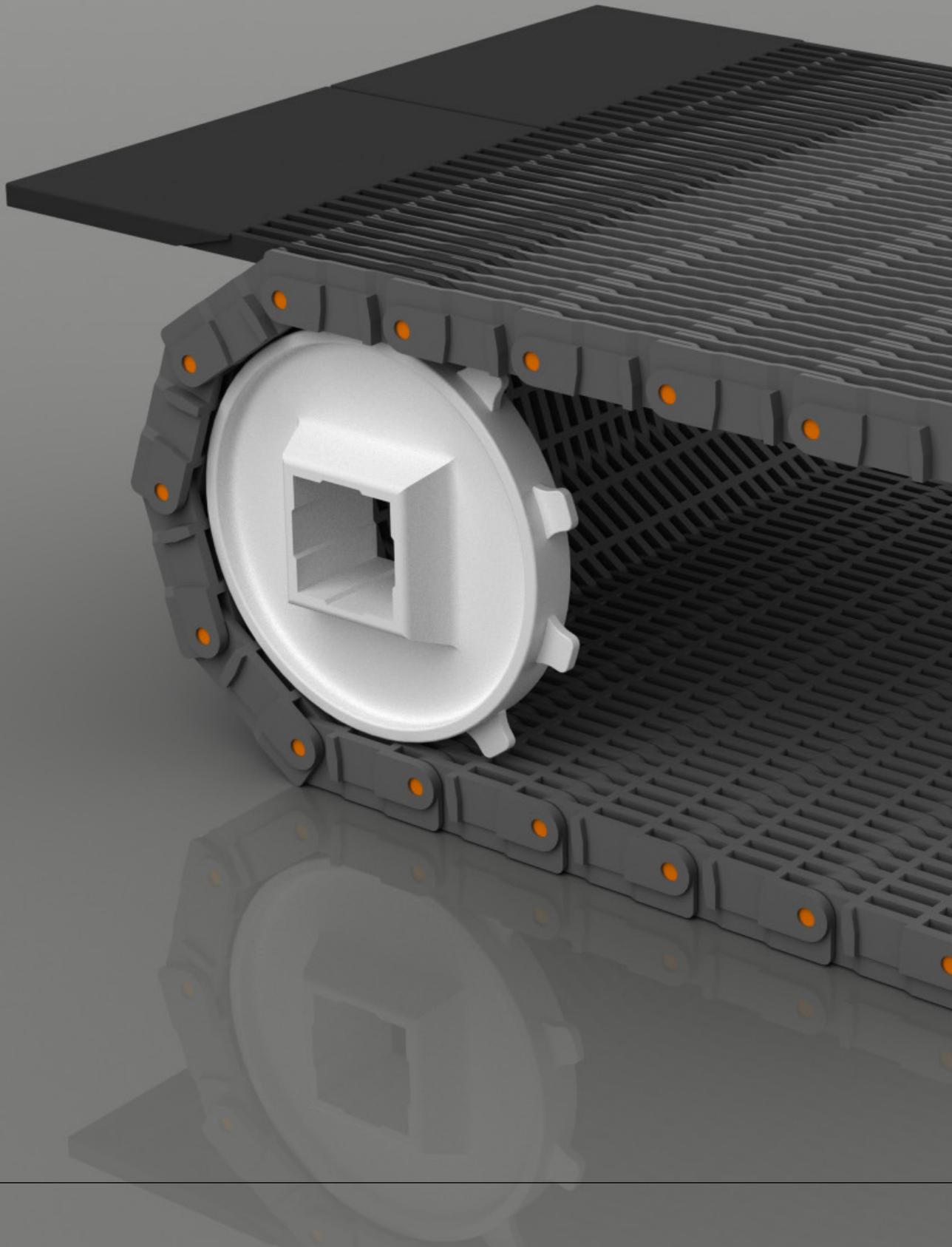
Página
11

Página
11

Página
12

M2000

Peine de transferencia + módulo



Intro

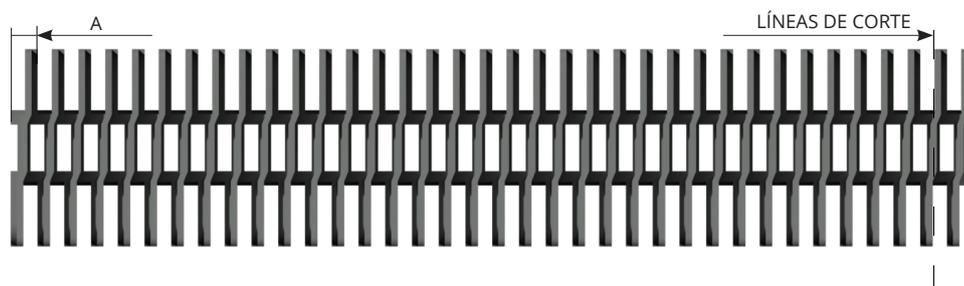
Éste modelo proporciona una banda modular con superficie abierta y reforzada, diseñada específicamente para facilitar la transferencia de los productos mediante elementos denominados “peines de transferencia”. La transferencia se produce en forma suave y sin desniveles asegurando la estabilidad de envases en la zona crítica – zona de transferencia. El diseño además, tiene como finalidad el uso en aplicaciones de diversas industrias que requieran un recorrido recto únicamente y planos horizontales (o pendientes mínimas). Su superficie de apertura permite un excelente drenaje y escurrido de los productos, como también incrementa el paso de aire. Por sus características de posibilidad de transferencia, son provistas en materiales con aditivos minerales que aumentan sus pesos específicos haciéndolas particularmente excepcionales al uso de forma sumergida en pasteurizadores.

Éste modelo se desempeña exitosamente en las siguientes industrias:

- Fruta y verdura, líneas de pasteurizadores o cualquier otro tipo de aplicación con banda sumergida.
- Panadería, líneas de enfriamiento y congelado
- Bebidas – Fabricación de latas, mesas de transferencia con descarga automática y pasteurizadores.

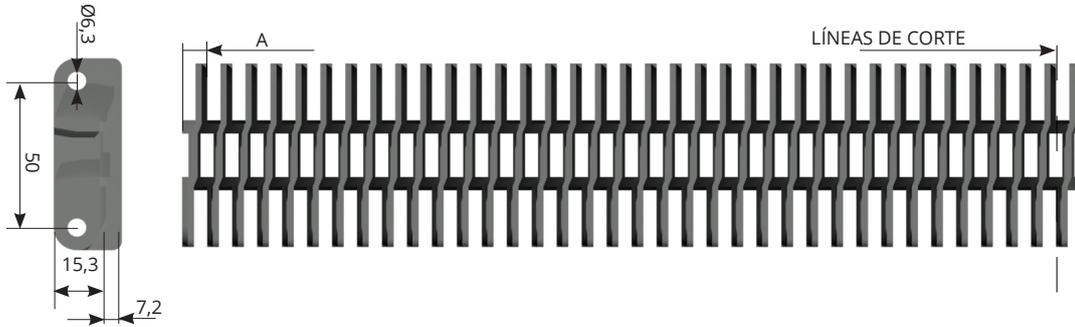
Tolerancias

Los módulos de las Bandas Modulares Höken poseen una medida estándar de longitud. En función de los requerimientos de los clientes se realizan los mecanizados correspondientes para lograr estos pedidos específicos. Debido a la estructura de nuestros módulos, hay situaciones o pedidos en los que es imposible llegar a la longitud deseada a causa de la distancia de cada uno de los links que conforman el módulo. Esto quiere decir que el ancho de las bandas modulares debe ser un número múltiplo del valor “A”, que corresponde a la longitud de un link. Esto se produce gracias a que siempre los módulos deben ser cortados por la línea indicada en la figura siguiente. Del mismo modo, si el cliente no ha tenido estas precauciones y es necesario modificar el ancho de la banda, desde fábrica se comunicarán para actualizarlos sobre la situación y les darán a conocer las dos medidas posibles, una será por exceso y la otra medida será por defecto.



M2000

22% Apertura

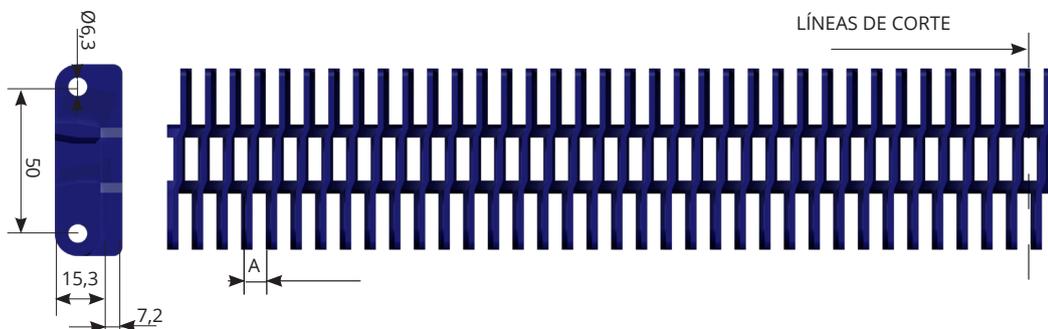


CÓDIGO	MATERIAL	COLOR	A (mm)
HK50-M-02005-PP	Polipropileno	Gris	8,85
HK50-M-02005-RA	Resina Acetal		8,82

M2000

22% Apertura - Con carga Mineral

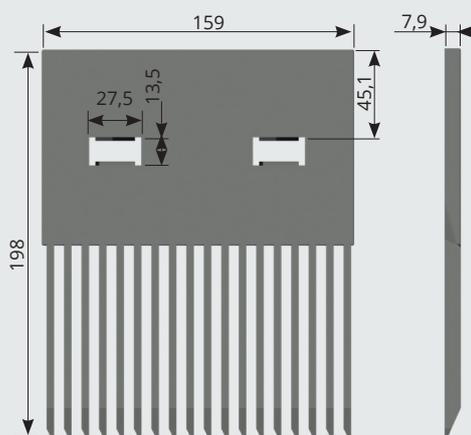
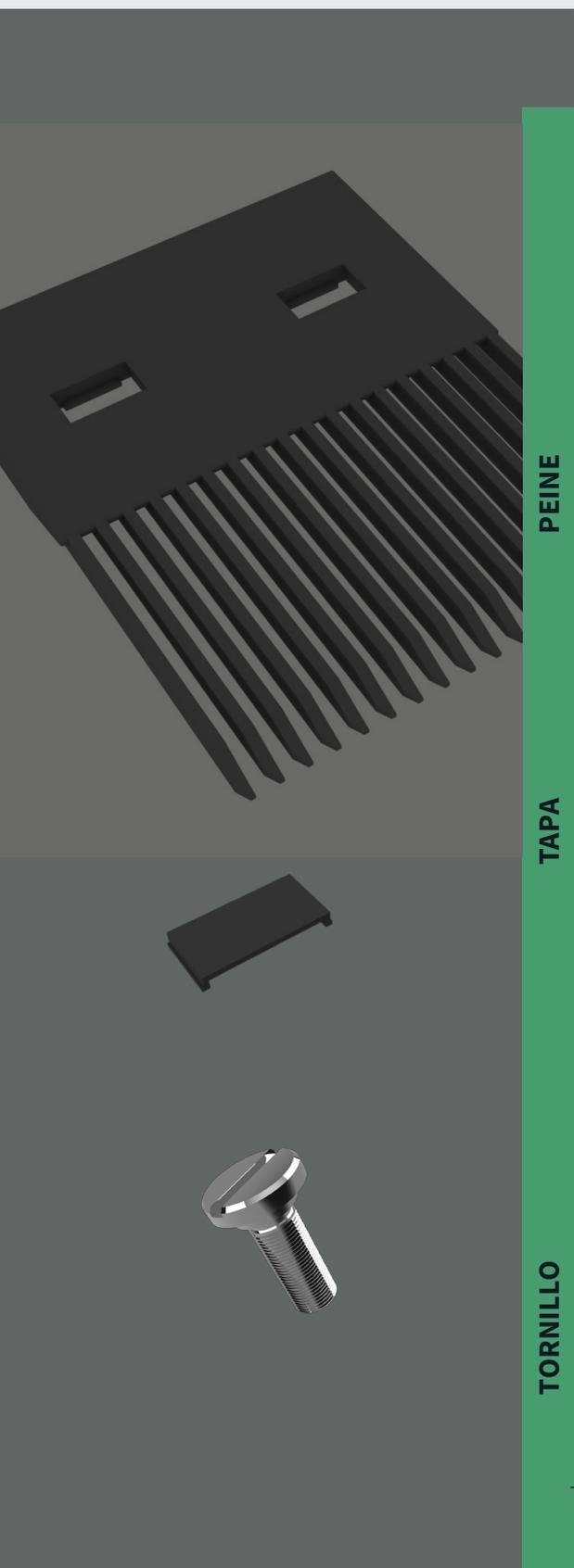
Módulo con las mismas características geométricas que el HK50-M-02000 pero fabricado en material con cargas minerales que tienen la función de elevar el peso específico del material para evitar la flotación en agua (para aplicaciones con banda modular sumergida).



CÓDIGO	MATERIAL	COLOR	A (mm)
HK50-M-02203-PP	Polipropileno	Azul	8,85

Peine de Transferencia

Tiene como función, el traspaso de un producto de una banda a otra.



CÓDIGO

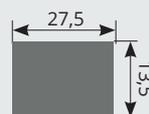
HK50-T-02005-PP
HK50-T-02000-RA

MATERIAL

Polipropileno
Resina Acetal

COLOR

Gris
Natural



CÓDIGO

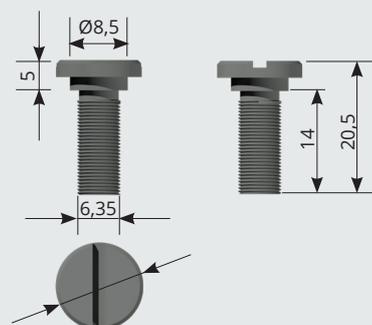
HK-TT-014285-PP
HK-TT-014280-RA

MATERIAL

Polipropileno
Resina Acetal

COLOR

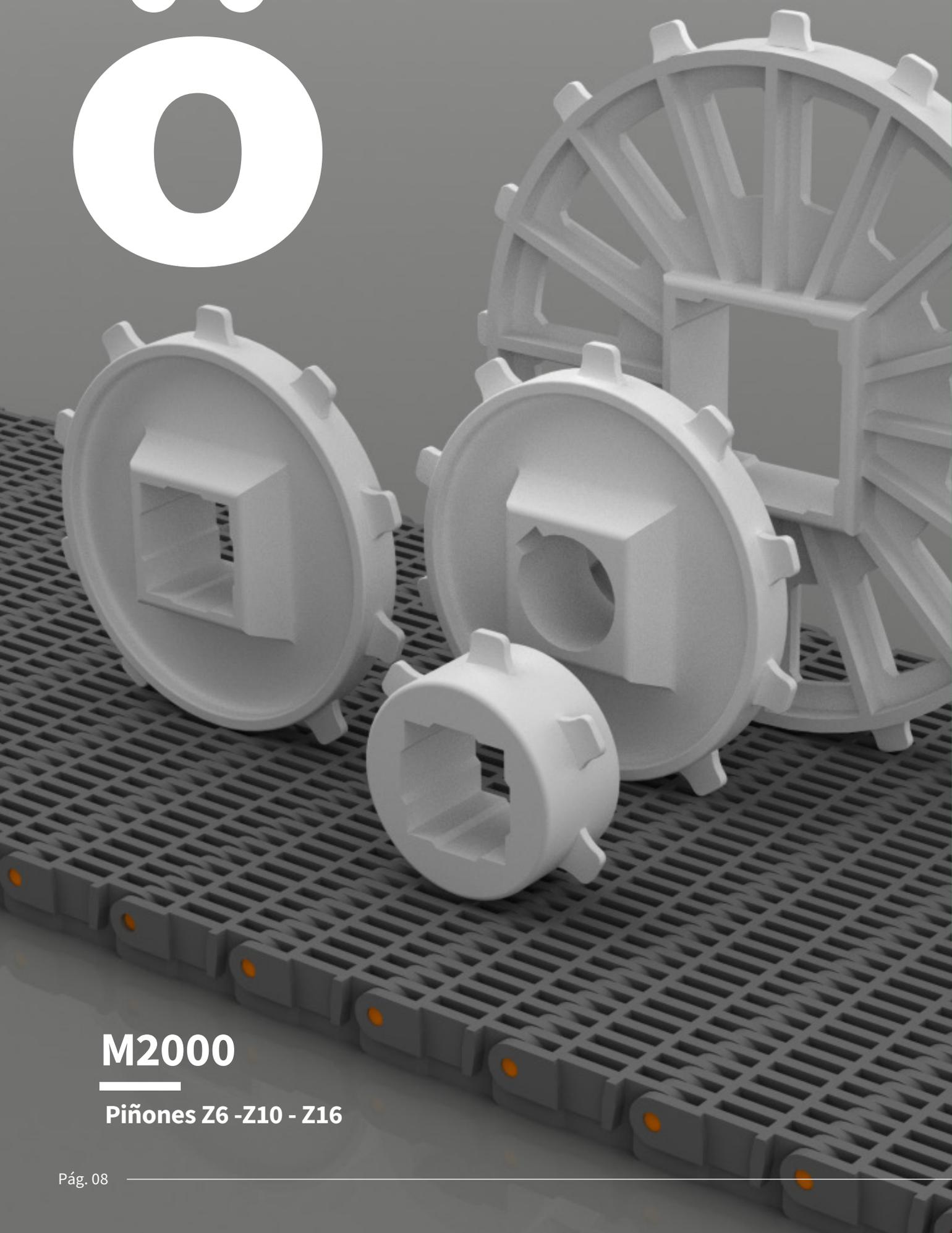
Gris
Natural



CÓDIGO

HK-TPT-06350-AX

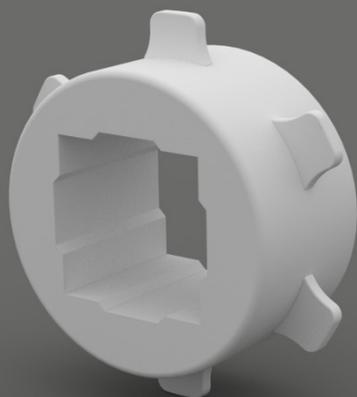
Acero Inoxidable



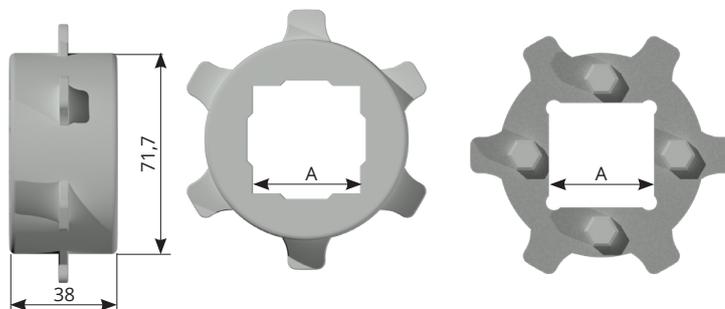
M2000

Piñones Z6 -Z10 - Z16

Piñones

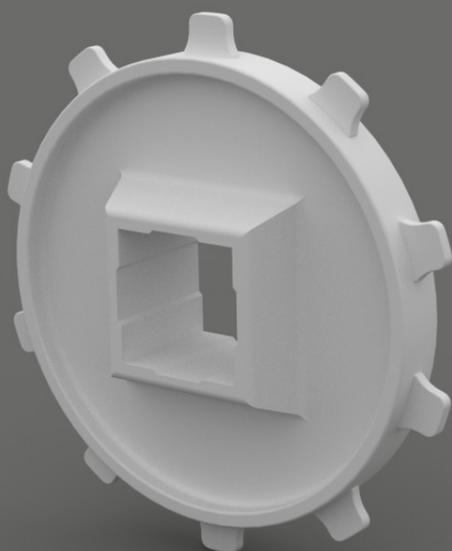


Diámetro Primitivo 100 mm

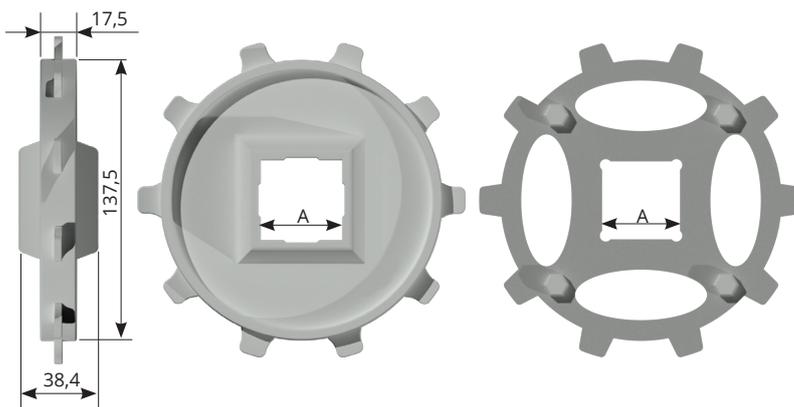


Z-6

CÓDIGO	MATERIAL	COLOR	A (mm)
HK50-RC-0106381-PP	Polipropileno	Blanco	38,1
HK50-RC-0106381-PA	Poliamida		
HK50-RC-0106380-RA	Resina Acetal	Natural	
HK50-RC-010638-AX	Acero Inoxidable	Metálico	40
HK50-RC-0106401-PP	Polipropileno	Blanco	
HK50-RC-0106401-PA	Poliamida		
HK50-RC-0106400-RA	Resina Acetal	Natural	
HK50-RC-010640-AX	Acero Inoxidable	Metálico	



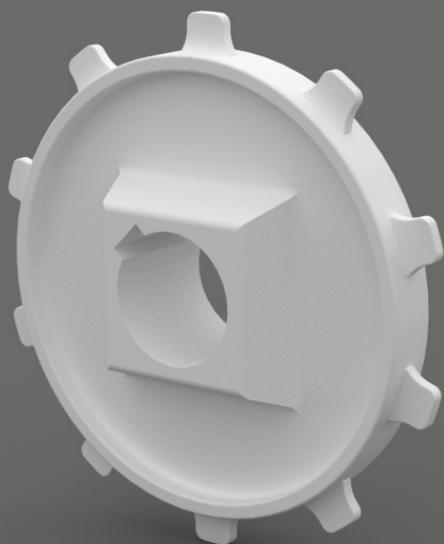
Diámetro Primitivo 161 mm



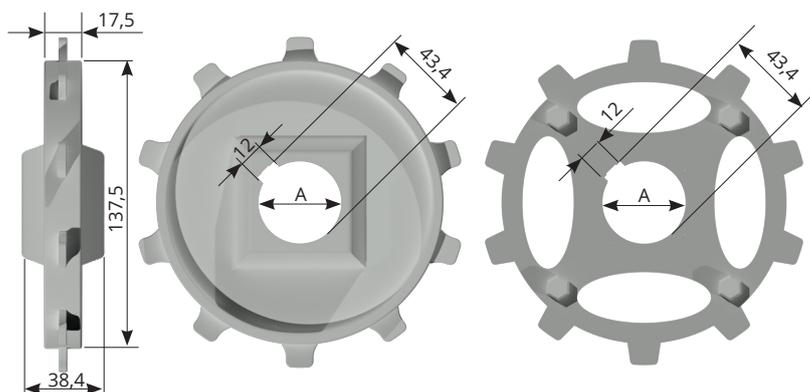
Z-10

CÓDIGO	MATERIAL	COLOR	A (mm)
HK50-RC-0110381-PP	Polipropileno	Blanco	38,1
HK50-RC-0110381-PA	Poliamida sin fibra		
HK50-RC-0110380-RA	Resina Acetal	Natural	
HK50-RC-011038-AX	Acero Inoxidable	Metálico	40
HK50-RC-0110401-PP	Polipropileno	Blanco	
HK50-RC-0110401-PA	Poliamida sin fibra		
HK50-RC-0110400-RA	Resina Acetal	Natural	
HK50-RC-011040-AX	Acero Inoxidable	Metálico	

Piñones

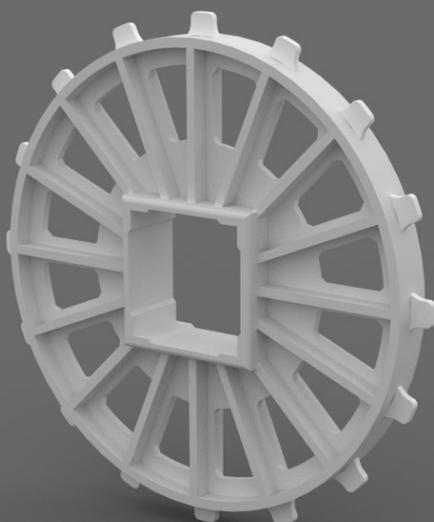


Diámetro Primitivo 161 mm

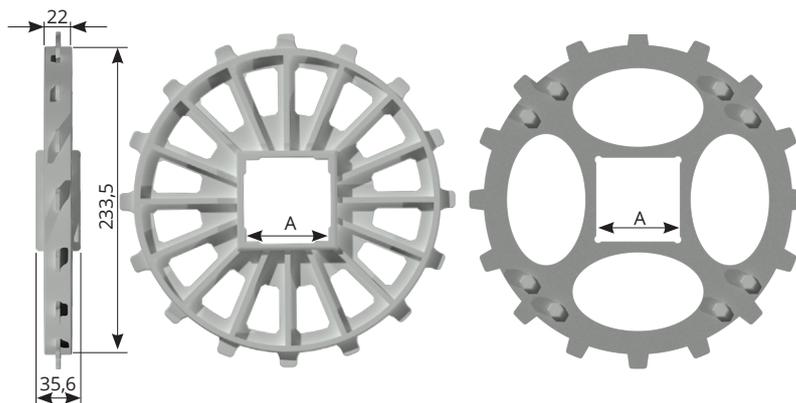


Z-10

CÓDIGO	MATERIAL	COLOR	A (mm)
HK50-RR-0110401-PP	Polipropileno	Blanco	40
HK50-RR-0110401-PA	Poliamida sin fibra		
HK50-RR-0110400-RA	Resina Acetal	Natural	
HK50-RR-011040-AX	Acero Inoxidable	Metálico	



Diámetro Primitivo 255 mm

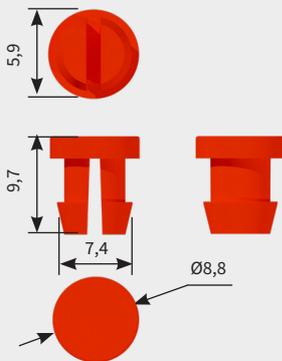
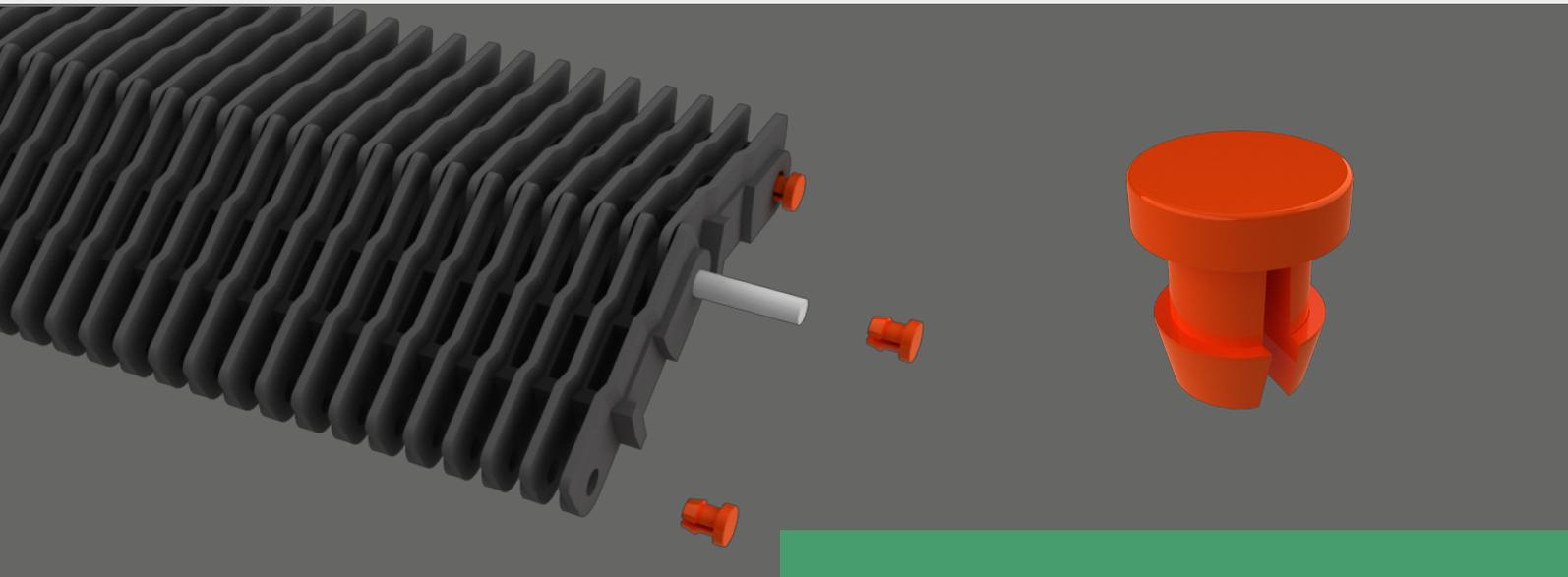


Z-16

CÓDIGO	MATERIAL	COLOR	A (mm)
HK50-RC-0116381-PP	Polipropileno	Blanco	38,1
HK50-RC-0116380-RA	Resina Acetal	Natural	
HK50-RC-011638-AX	Acero Inoxidable	Metálico	
HK50-RC-0116631-PP	Polipropileno	Blanco	63,5
HK50-RC-0116630-RA	Resina Acetal	Natural	
HK50-RC-011663-AX	Acero Inoxidable	Metálico	

Tapón

La función del tapón es evitar que la varilla de articulación se desplace lateralmente. Además, es fundamental en ambientes con variaciones de temperatura para contener la expansión de las mismas.



CÓDIGO

HK50-S-01001-PP
HK50-S-01008-RA

MATERIAL

Polipropileno
Resina Acetal

COLOR

Blanco
Naranja

Varilla

La función de la varilla de articulación es vincular o unir los módulos de la banda, formando un sistema único. Es fundamental su correcto control en determinados lapsos de funcionamiento ya que es el elemento principal para definir la vida útil del conjunto.



CÓDIGO

HK50-V-05981-PP
HK50-V-05980-RA
HK50-V-05980-PE

MATERIAL

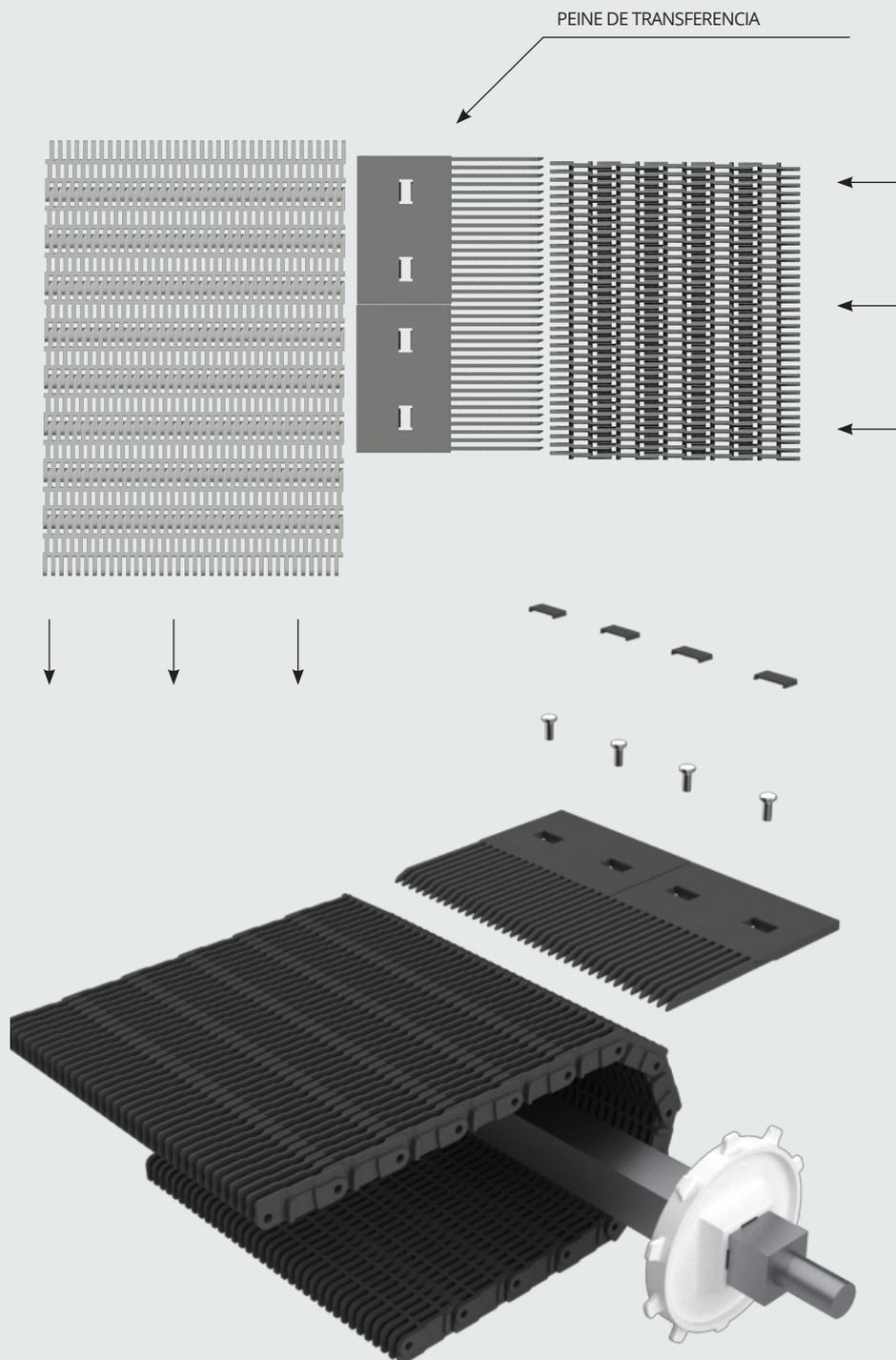
Polipropileno
Resina Acetal
Polietileno

COLOR

Blanco
Natural

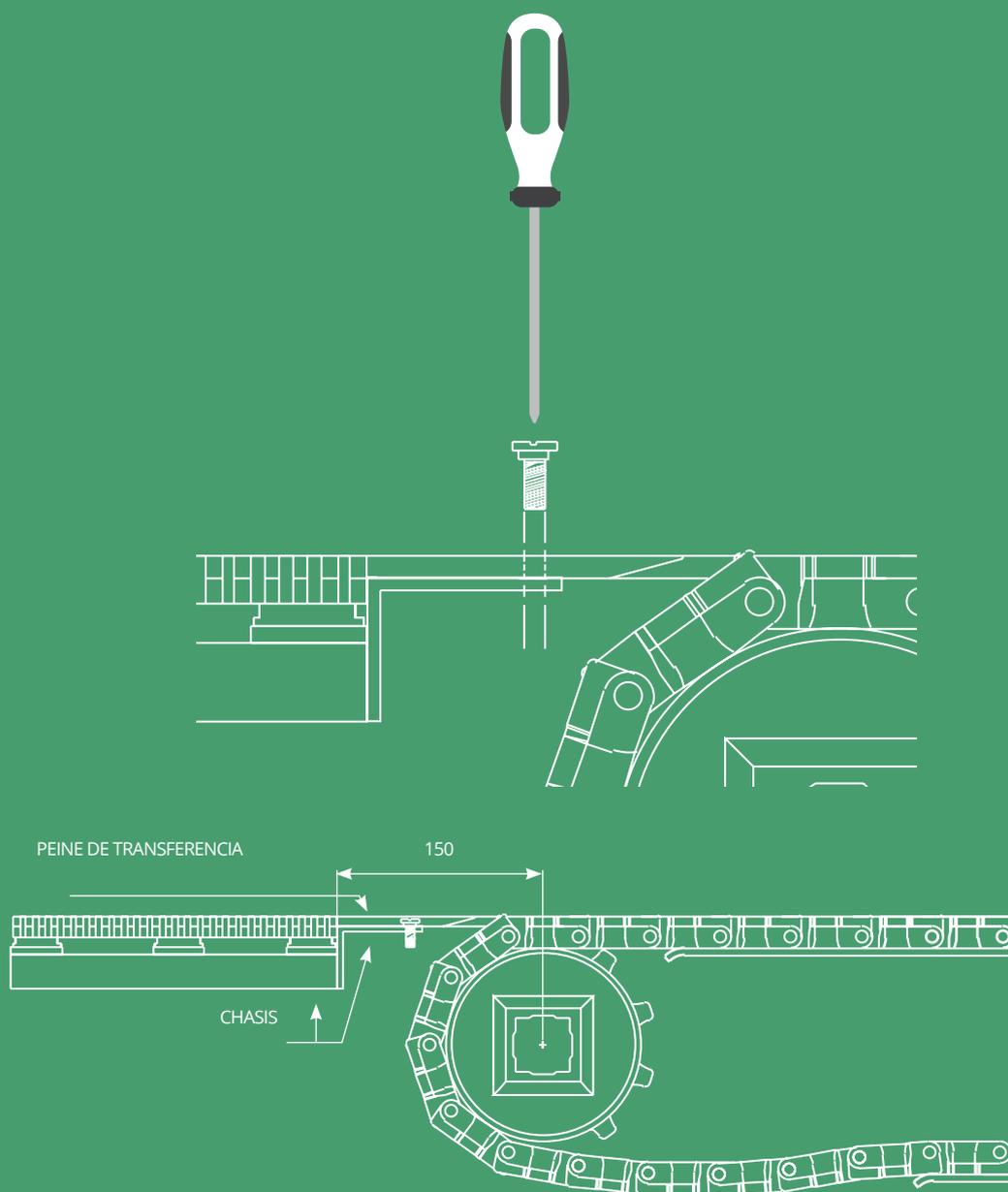
Peine de Transferencia

El peine de transferencia debe colocarse a la distancia determinada para lograr un efectivo traspaso del producto de una banda a otra.



Indicaciones para el Montaje

La fijación de los peines de transferencia se realiza a través de un tornillo especial provisto en conjunto con éstos. Estos tornillos tienen la particularidad de permitir pequeños desplazamientos en dirección transversal a la dirección de avance de la banda modular, con el fin de acompañar los distintos movimientos de ella (tales como contracciones o dilataciones). El diseño de dichos tornillos permite el ajuste total de los mismos, sin que se produzca la fijación del peine.

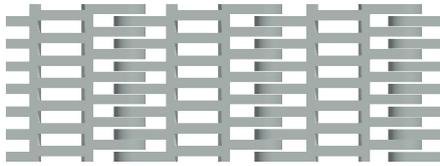


Indicaciones para el Montaje

Empalme Modular

En el momento de instalar la banda, deberá tener en cuenta la siguiente precaución:

CORRECTO



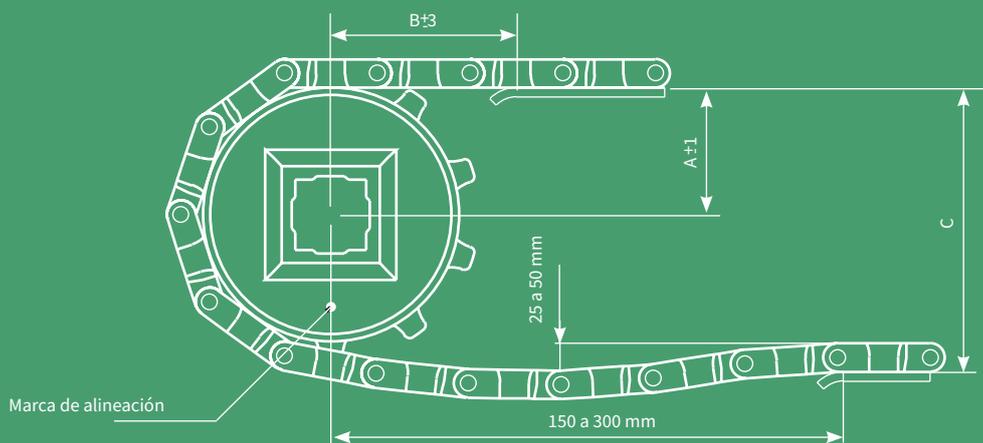
INCORRECTO



Importante

La marca Höken ubicada en una de las caras del módulo de la banda debe quedar “hacia abajo”. Es decir, quedar en contacto con las pistas de deslizamiento que se encuentran ubicadas en el recorrido de ida.

Requisitos Básicos: Chasis



CÓDIGO	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Z6 - Ø de llanta 72 mm	36	45	95
Z10 - Ø de llanta 138 mm	69	60	160
Z16 - Ø de llanta 233,5 mm	117,5	80	275

Otras Consideraciones

Para que las máquinas y estructuras funcionen apropiadamente, su diseño requiere entender el comportamiento mecánico de los materiales usados. Por lo general, la única manera de establecer el comportamiento de los materiales cuando están sometidos a cargas, es llevar a cabo experimentos en el laboratorio.

El procedimiento usual es colocar pequeñas probetas de material en máquinas de prueba, aplicar las cargas y medir las deformaciones resultantes.

En este sentido, Höken realiza ensayos de materiales para conocer las propiedades de sus productos y brindarle al cliente la máxima seguridad en el uso de las bandas modulares.

Así, los datos correspondientes a la resistencia a tracción por metro de ancho de banda, de la Línea 2000 son:

POLIPROPILENO: 3500 KG/M
POLIETILENO: 2500 KG/M
RESINA ACETAL: 4000 KG/M

Peso Banda Modular

MATERIALES	PESO (KG/M2)
POLIPROPILENO	10,13
RESINA ACETAL	15,7

Cantidad de Piñones y Pistas de Deslizamiento

Ancho nominal	Cant. mín de ruedas dentadas por eje	Cantidad mínima de pistas	
		Superior.	Retorno.
50	1	2	2
100	1	2	2
150	2	2	2
180	2	2	2
200	2	2	2
250	2	3	2
300	3	3	2
350	3	3	2
380	3	3	2
400	3	3	2
450	3	3	2
500	3	4	3
610	5	4	3
750	5	5	3
800	5	5	3
900	5	5	3
1000	7	6	4
1200	7	7	4
1350	9	7	4
1500	9	8	5
1800	11	9	5
2000	13	11	6
2500	13	12	7
3000	17	13	8

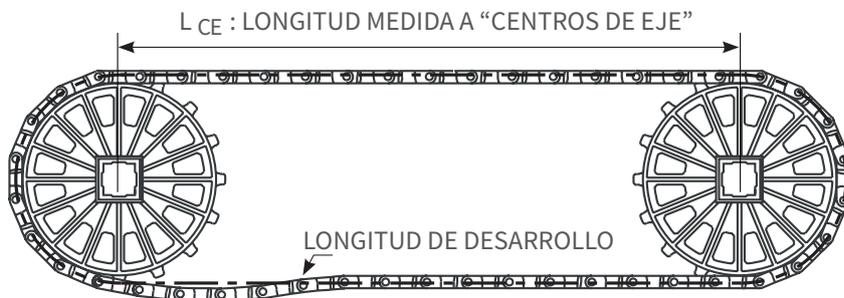
Cálculo Banda Modular

Si se desea realizar un retorno de la banda a través de rodillos (y no a través de perfiles como se detalla en las figuras a continuación) se debe incrementar en un 10% la longitud de desarrollo con respecto al retorno.

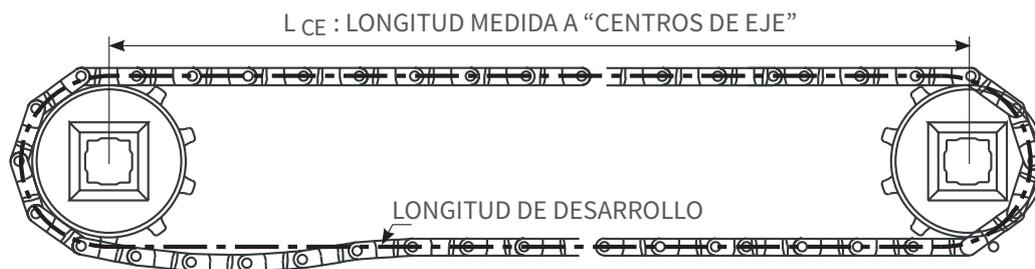
Cálculo de Desarrollo Modular

De acuerdo a la distancia entre ejes " L_{CE} " y el tipo de piñón a utilizar, se obtendrán los siguientes desarrollos:

$$\text{Desarrollo Z16(mm)} = 2 \times L_{CE} + 800 \text{ mm}$$



$$\text{Desarrollo Z10(mm)} = 2 \times L_{CE} + 510 \text{ mm}$$



$$\text{Desarrollo Z6 (mm)} = 2 \times L_{CE} + 320 \text{ mm}$$



höken

bandas modulares

